



- **FEVEREIRO/CARNAVAL:** CONVENÇÃO METALURGICOS, ELÉTRICO E ELETRÔNICO - FACULTATIVO.
CONVENÇÃO MECÂNICOS – Segunda = FACULTATIVO - Terça = FECHADO, Quarta = ABRE A PARTIR DA 13HS.
- **MARÇO/SÃO JOSÉ:** 19/03 = Padroeiro de Palmas **FERIADO MUNICIPAL** – Lei nº 577/99, de 02/04/96.
- **ABRIL/SEXTA-FEIRA SANTA:** 03/04 - **FERIADO MUNICIPAL EM PALMAS/TO** – Lei nº 577/99, de 02/04/96 - Obs.: Verificar se existe lei de feriado para esta data no seu município.
- **ABRIL/TIRADENTES:** 21/04 = **FERIADO NACIONAL**
- **MAIO/DIA DO TRABALHO:** 01/05 = **FERIADO NACIONAL**.
- **MAIO/ANIVERSÁRIO DE PALMAS:** 20/05 = **FERIADO MUNICIPAL** – Lei nº 577/99, de 02/04/96.
- **JUNHO/CORPUS CHRISTI:** 04/06 = **PONTO FACULTATIVO EM PALMAS/TO** - Obs.: Verificar se existe lei de feriado para esta data no seu município.
- **JUNHO/PADROEIRO DE ARAGUAINA:** 15/06 = **FERIADO MUNICIPAL**, Lei n. 1.508/94.
- **AGOSTO/SENHOR DO BONFIM:** 15/08 = **PONTO FACULTATIVO** – Fica instituído que somente existe um feriado civil o dia 5 de outubro, data magna do Estado. Os demais Feriados Estaduais como, por exemplo, 15 de agosto, é considerado ponto facultativo, por falta de amparo em Lei Federal.
- **SETEMBRO/INDEPENDÊNCIA DO BRASIL:** 07/09 = **FERIADO NACIONAL**, Lei nº 662 de 06 de abril de 1949.
- **SETEMBRO/PADROEIRA DO ESTADO TO:** 08/09 = **PONTO FACULTATIVO** – Fica instituído que somente existe um feriado civil, o dia 5 de outubro, data magna do Estado. Os demais feriados estaduais como, por exemplo, 08 de setembro, é considerado ponto facultativo, por falta de amparo em lei federal.
- **OUTUBRO/CRIAÇÃO DO ESTADO DO TOCANTINS:** 05/10 = **FERIADO ESTADUAL**, Lei nº 98/1989.
- **OUTUBRO/NOSSA SENHORA APARECIDA:** 12/10 = **FERIADO NACIONAL**, Lei nº 6.802 de 30/06/1980.
- **NOVEMBRO/FINADOS:** 02/11 = **Feriado Nacional**, Lei nº 662 de 06/04/1949.
- **NOVEMBRO/ANIVERSÁRIO DE ARAGUAINA:** 14/11 = **FERIADO MUNICIPAL**, Lei nº 997 de 1989.
- **NOVEMBRO/PROCLAMAÇÃO DA REPÚBLICA:** 15/11 = **FERIADO NACIONAL**, Lei nº 662 de 06/04/1949.
- **NOVEMBRO/DIA DA CONSCIÊNCIA NEGRA:** 20/11 = **FERIADO NACIONAL**, Lei 14.759/2023.
- **DEZEMBRO/NATAL:** 25/12 = **FERIADO NACIONAL**, Lei nº 662 de 06/04/1949.
- **DEZEMBRO/VESPÉRA DE ANO NOVO:** 31/12 = **PONTO FACULTATIVO APÓS AS 14H**.
- **JANEIRO/CONRATERNIZAÇÃO UNIVERSAL:** 01/01 = **FERIADO NACIONAL**, Lei nº 662 de 06/04/1949.